



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
"EXTRAORDINARY"

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (I)  
PART II—Section 3—Sub-section (I)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

1989/5

सं. 234]  
No. 234]

नई दिल्ली, सोमवार, मई 1, 1989/वैशाख 11, 1911  
NEW DELHI, MONDAY, MAY 1, 1989/VAISAKHA 11, 1911

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

वित्त मंत्रालय

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 1 मई, 1989

अधिसूचना

सं. 153 / 89—सीमाशुल्क

सा. का. नि. 498(अ).— केंद्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधि-  
नियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा  
प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए अपना यह समाधान हो जाने पर कि  
ऐसा करना लोकहित में आवश्यक है भारत सरकार के वित्त मंत्रालय  
(राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं० 317/87-सीमाशुल्क, तारीख  
17 सितम्बर, 1987 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :-

उक्त अधिसूचना से उपर्युक्त सारणी में, —

(1) क्रम सं. (VI) के सामने, स्तंभ (2) में, सब 34 और उससे  
संबंधित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित मदे और प्रविष्टियां रखी जाएंगी,  
अर्थात् :-

"35 सिलिडरी पेथकों के लिए स्वचालित गेजिंग/जिक्कण

36 भौतिक तथा रासायनिक वेपर मिश्रण / काटने वाले औजारों  
पर हार्ड सामग्री के विलेपन के लिए उपस्कर।

37 न्यून धातुकर्म/पेषण सामग्री के संघन के लिए ग्राई एम ओ  
स्थिर संपीडक।

38 इलेक्ट्रॉनिक परिकल्पित मापन और अभिवेदन प्रणाली

39 कोनियोमीटर

40 प्रकाशिक तुलनित

41 पीजो विद्युत कर्तन औजार बल मापन उपकरण

42 सार्विक मापन सूक्ष्मदर्शी

43 गिअर संपण कटर के लिए पिच परखी

44 बंधन मिश्रण के लिए उच्च चाल शुष्क परिक्षेपक, पेषण पट्टियों  
के विनिर्माण के लिए 300 आर पी एम और अधिक के  
इम्पौनर सहित।

45 काचनिर्ध बंधक पट्टियों के लिए मिश्र तैयार करने के लिए  
मिश्रक

46 रेजिन बंधक पेषण पट्टियों के लिए मिश्र तैयार करने के लिए  
अंदर बने हुए सिकटर सहित दो प्रयोजनों के लिए एक मिश्रक।

47 पेषक पट्टियों की परिष्कृति के लिए सी एन सी अपधर्मी  
परिष्कृति लेथ

48 पेषण पट्टियों की परिष्कृति के लिए साईड ड्रेमिंग मशीन

49 पेषण पट्टियों की परिधीय परिष्कृति के लिए उध्वर्धर पेषण  
मशीन।

50 सांख्यिक सूत्री पेयण मशीन।

अधिकतम पेयण व्यास 260 एम एम और अधिकतम पेयण लंबाई 1000 एम एम

51 हैकसा और बेंडसा दान सैट करने की मशीन।

52 टंगस्टन कार्बाइड विनिर्माताओं द्वारा अर्पणित 10 ए डी एम से अधिक दाब के लिए उच्च दाब हाईड्रोजन मशीन।

53  $+0.0005$  एम एम की कार्यकरण शुद्धता सहित विनिष्ट परिधीय पेयण मशीन, जो विनिष्टों पर विभिन्न परिच्छेदिकाओं के लिए काम में लाई जा सके।

54 हरे संतुल बनाने के लिए बलिवर्धन दाब।

55 ठोस धातु पूर्ण संतुलन वृद्धित अपघर्षक विनिर्माताओं के लिए शटलिंग युक्ति सहित स्वचालित द्रवचालित दाब।

56 जकोनिया विलेपन के लिए प्लैजमा फौला उपस्कर।

57 सर्पिल और हाईपायड गियर कटर बलेड/गियर रूपण कटर के लिए परिच्छेदिका पेयण मशीन।

58 निरंतर विलेपित उत्पन्न विद्युत स्थिर निक्षेप मशीन।

59 स्वचालित सीधी वन कोरलन गियर/हाईपायड गियर कटर तेज करने वाली मशीन।

60 विलेपित बेल्टों के लिए स्क्रैबिंग, स्क्रफिंग, पॉलिश और सरस मशीन।

61 विलेपित बेल्ट लचक मशीन। "

(ii) क्रम सं. (VII) और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित त्रय मंज्याक और प्रविष्टियां रखी जाएंगी, अर्थात्:—

1	2	3
(viii) 1 स्वचालित गियर डिबॉरिंग टेक्सटाईल मशीनरी के और दासों को गोल करने की लिए। मशीन।		
2	स्वचालित द्रवचालित सीधा करने वाली प्रेस, परीक्षण और सीधा करने के लिए प्रोग्राम योग्य अनुक्रम सहित।	
3	केन्द्र के बिना पेयण मशीन 40 मीटर प्रति सेंकट से अधिक परिधीय व्यास वाली।	
4	एन सी/सी एन सी/प्रकाशीय परिच्छेदिका आकसी सेसेटिलीन ज्वाला कर्तन मशीन।	
5	विद्युत रासायनिक डिबॉरिंग मशीन।	
6	गियर दंत व्यासवर्धन मशीन	
7	गियर समकरण मशीन।	
8	गियर दंत शाणन मशीन।	
9	एन ओ बी पेयक/तीक्ष्णक।	
10	उच्च दाब निरंतर संघन/मशीन/लाईन/प्रणाली, फ्लास्क सहित या बिना फ्लास्क।	

11 औजार कक्ष के परिशुद्धता जिंग पेयक।

12 परिच्छेदिका प्रक्षेपित निवेशक सारणी  $-200 \times 160$  एम एम और अधिक सहित जिसमें माईक्रोन और बेहतर शुद्धता हो।

13 निर्माण लेख

14 प्रतिपरिष्करण मशीन जो 0.05 ग्रार एस 0.1 ग्रार ए तक पृष्ठ परिष्करण संलग्नकों से भिन्न प्राप्त करने योग्य हो।

15 तापीय डिबॉरिंग मशीन।

16 कैम शॉफ्ट समकरण प्रतिपरिष्करण मशीन

17 उच्चाघर तुर्कुरपी पृष्ठ पेयक सारणी क्रम 3 एम और अधिक

18 वेल्डरन रोबोट

19 गियर परिच्छेदिका/हलिकन परखी।

20 स्वचालित रज/कंपन परखी।

21 गोलाई परीक्षण मशीन।

22 पृष्ठ परिष्करण और रूक्षता परीक्षण मशीन।

23 बहुप्रक्ष निवेशक मार्बिक मापन मशीन उपकरण।

24 अंकीय उंचाई गेज और उंचाई माईक्रोमीटर।

25 विद्युत रेत परीक्षण उपस्कर

26 आकसीजन/हाईड्रोजन और नाईट्रोजन जैसी गैसों के विशलेषण के लिए उपस्कर।

27 नाईन पर रेडियों ग्राफिक उपस्कर

28. (i) शुद्धादीय कठोरता परखी

(ii) संयोजित कठोरता परखी जिससे रोकबाय, ब्रिनेल और विकर्स केल में मापा जा सके।

29. नालिकाओं और इलेक्ट्रॉनिक कार्डों के लिए परीक्षण प्रणाली।

30 यार्न टेसिल मोटर जिसका मापन रेंज 250 ग्राम हो

(iii) स्पट्टीकरण में सब (7) का लोप किया जाएगा।

[फा. सं. 346/45/89 टी ग्रार यू]  
एम के पण्डा, ग्रवर सचिव

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 1st May, 1989

NOTIFICATION

NO. 155/89-CUSTOMS

G.S.R. 498 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs

Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 317/87-Customs, dated the 17th September, 1987 namely :—

In the Table annexed to the said notification,—

(i) Against Sl. No. (vi), in column (2), after item 34 and the entry relating thereto, the following items and entries shall be inserted, namely :—

- “35. Automatic Gauging[sizing for Cylindrical Grinders.
36. Equipment for physical and chemical Vapor Deposition|Coating of hard materials on cutting tools.
37. Iso Static Press for Powder Metallurgy| Moulding of Grinding materials.
38. Electronic Profile measuring and recording systems.
39. Coniometer.
40. Optical comparator.
41. Piezo Electric Cutting Tool Force Measuring instruments.
42. Universal Measuring Microscope.
43. Pitch Tester for Gear Shaping Cutters.
44. High Speed Dry Disperser for Bond Blending with Impeller Speed 300 RPM and above for the manufacture of Grinding wheels.
45. Mixers for preparing mix for vitrified bonded wheels with speed 30 RPM and above.
46. Two in one Mixer provided with in built Sifter for preparing mix for Resin bonded grinding wheels.
47. CNC Abrasive finishing lathes for finishing grinding wheels.
48. Side dressing machine for finishing of grinding wheels.
49. Vertical Grinding machine for periphery finishing of grinding wheels.
50. Universal thread grinding machine maximum grinding diameter 260 mm and maximum grinding length 1,000 mm.
51. Automatic teeth setting machine for Hack-saw and Bendsaw.
52. High Pressure Hydrogen Compressor for pressure above 10 atm. required by Tungsten Carbide manufacturers.
53. Insert periphery grinding machine with working accuracy of  $\pm 0.0005$  mm, programmable for different profiles on the inserts.

54. Extrusion presses for forming green compacts.
55. Automatic Hydraulic Presses with Shutling device for hard metal powder compacting| bonded abrasive manufacturers.
56. Plasma spreading equipment for coating Zirconia.
57. Profile grinding machine for spiral and hypoid gear cutter|blades|Gear shaping cutters.
58. Continuous coated products Eletroc static depositing machine.
59. Automatic straight tooth bevel gear|hypoid gear cutter sharpening machine.
60. Skiving, Scuffing, pointing and Glueing Machine for coated belts.
61. Coated belt flexing machine.”;

(ii) After Sl. No. (vii) and the entries relating thereto, the following Sl. No. and entries shall be inserted, namely :—

(1)	(2)	(3)
“(viii) 1.	Automatic gear deburring and tooth rounding machine.	For Textile Machinery”
2.	Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening.	
3.	Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.	
4.	NC CNC Optical profile Oxy-Acetylene Flame-cutting machine.	
5.	Electro-Chemical Deburring machine.	
6.	Gear Tooth Chamfering machine.	
7.	Gear Lapping machine.	
8.	Gear Tooth Honing Machine.	
9.	HOB Grinders Sharpners.	
10.	High Pressure continuous Moulding Machine Lines  Systems with or without Flasks.	
11.	Precision Jig Grinders for Tool Room.	
12.	Profile projector with coordinate table-200X160 mm and above with accuracy 5 micron and better.	
13.	Relieving Lathe.	

- |  |  |
|--|--|
| 14. Super Finishing machine capable of achieving 0.05 RA to 0.1 RA Surface Finishing (other than attachments). | 25. Electronic Sand Testing Equipment.   |
| 15. Thermal Deburring machine.   | 26. Equipments for analysing gases like oxygen, hydrogen and nitrogen.   |
| 16. Camshaft lapping/super finishing machine.  | 27. On line radiographic equipment.  |
| 17. Vertical Spindle surface-Grinder Table Traverse 3 m and above.   | 28. (i) Portable Hardness tester<br>(ii) Combined Hardness Tester capable of measuring in Rockwell, Brinell and Vickers scale. |
| 18. Welding Robots.  | 29. Testing systems for conduits and electronic cords.   |
| 19. Gear Profile/Helix tester.   | 30. Yarn Tensile Metre with measuring range of 250 gms.<br>(iii) in the Explanation item (7) shall be omitted.                 |
| 20. Automatic noise/vibration tester.  |  |
| 21. Roundness testing machine.   |  |
| 22. Surface finish and roughness testing machine.  |  |
| 23. Multi axis coordinate/universal measuring machine/instrument.  |  |
| 24. Digital height gauge and height micrometer.  |  |

[F. No. 346/45/89-T.R.U.]

S. K. PANDA, Under Secy.